

Automatische Schlauchaufroller Typ ST

Bei der Baureihe ST handelt es sich um einen sehr robusten und ausgereiften Schlauchaufroller mit automatischem Federrückzug und unseren Topeseller.

Verfügbare Werkstoffe:

- Stahl, pulverbeschichtet, RAL7032, RAL3000 (Einsatz in trockener Umgebung).
- Edelstahl (Einsatz in nasser Umgebung).
- Edelstahl, elektrolytisch (Einsatz in Hygienebereichen).

Trommellagerung:

Wartungsfreie, chemikalienbeständige Kunststoffgleitlager, unempfindlich gegen Nässe und Schmutz.

Triebfeder:

Hochwertiger Textur-Federbandstahl mit höchster Lebensdauer.

Zugentlastung:

Der Schlauch kann in jeweils 8 Rastenstellungen pro Umdrehung arretiert werden. Ein kurzer Zug am Schlauch hebt die Arretierung wieder auf.

Winkeldrehgelenk:

Standardmäßig sind die Winkeldrehgelenke grundsätzlich mit Edelstahllachsen ausgestattet.

Die Gehäuse bestehen je nach Nennweite aus einer harteloxierten Aluminium-Druckgusslegierung bei 3/8" und 1/2" oder chemisch vernickeltem Messing bei 3/4". Auf Wunsch können alle Typen komplett in Edelstahl geliefert werden. Die verbauten Dichtungen sind aus PTFE und EPDM. Gegen Mehrpreis aber auch in Viton erhältlich.

Schlaucheinlauffenster:

Je nach Zugrichtung des Schlauchs kann das Schlaucheinlauffenster in drei Stellungen montiert werden. Standardmäßig erfolgt die Auslieferung in Stellung 1 (siehe Seite 4).

Montagemöglichkeiten:

Auf Seite 3 sind die Montagemöglichkeiten der Aufroller in Verbindung mit den lieferbaren Montagekonsolen dargestellt. Für die Montage an Paneelwänden sind für alle Montagearten Gegenplatten aus Edelstahl lieferbar. Bei stark seitlichem Schlauchzug ist unbedingt eine Wandschwenkkonsole zu empfehlen.

Einsatzbereiche:

Wasser, Wasser mit Reinigungschemikalien, Luft, Öle und Fette. Die maximal zulässige Betriebstemperatur ist standardmäßig 100°C.

Zubehör:

Gerne helfen wir Ihnen auch bei weiterem Zubehör oder Konfektionieren für Sie den passenden Schlauch und eine Pistole.



Schlaucheinlauffenster



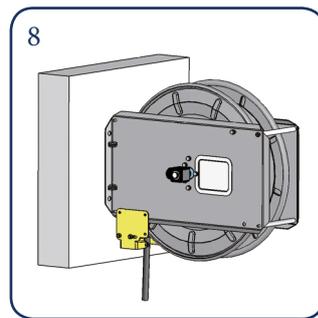
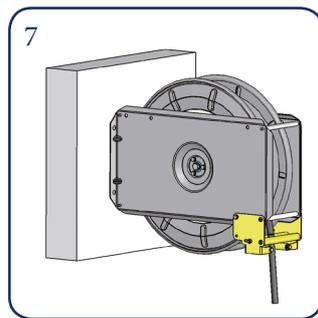
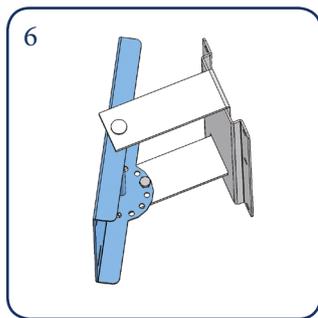
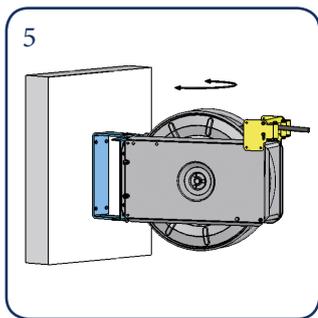
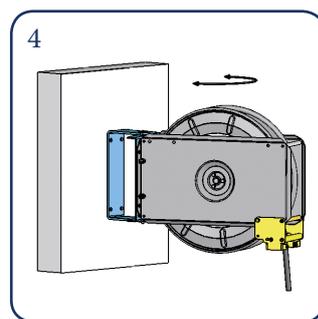
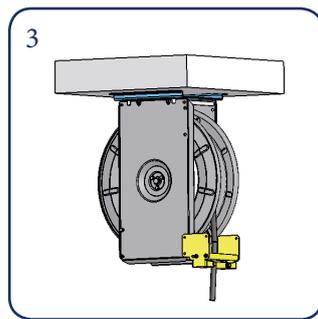
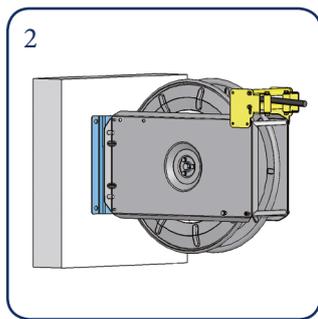
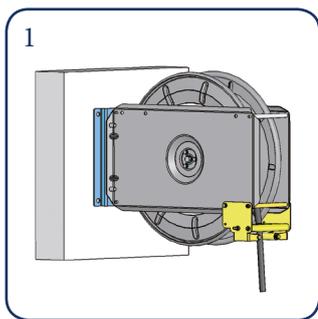
Feststellschraube zur Schlauchmontage



Schwenkkonsole SKW

Montagemöglichkeiten

Schlauchaufroller ST



Pos.	Beschreibung	Fenster Pos.	Konsolen Typ
1	Konsole für festen Wand- und Deckenanbau, Schlauch nach unten.	1	KWH
2	Konsole für festen Wand- und Deckenanbau, Schlauch nach vorne.	2	KWH
3	Konsole für festen Wand- und Deckenanbau, Deckenmontage.	2	KWH
4	Wand- Schwenkkonsole, Schlauch nach unten. Schwenkbereich 180°.	1	SKW
5	Wand- Schwenkkonsole, Schlauch nach vorne. Schwenkbereich 180°.	2	SKW
6	Schwenkkonsolen SKW40/1 u. 40/2 können in je 7 Stellungen arretiert werden.	X	SKW
7	Montage ohne Konsole.	1	X
8	Schlaucheinlauffenster dicht an der Wand.	3	X



2006/42/EG
(Maschinenrichtlinie)



DIN EN 1672-2
(Nahrungsm.masch.)



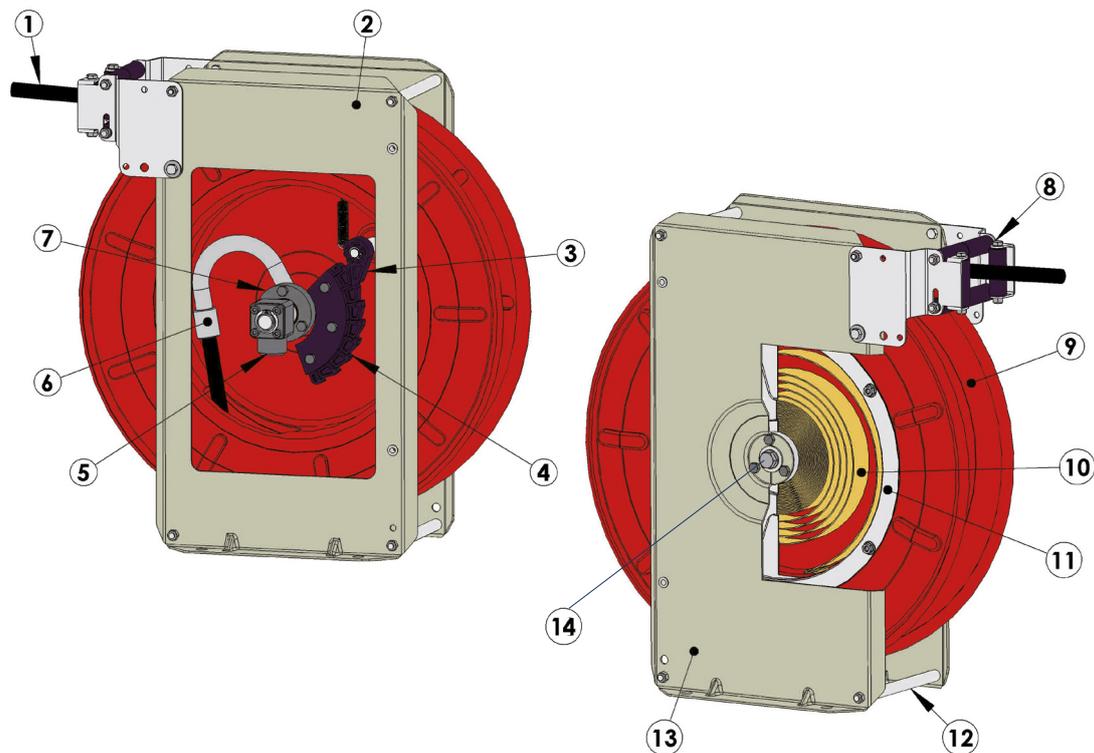
DIN EN ISO 12100
(Sicherheit f. Maschinen)



Schnittdarstellung

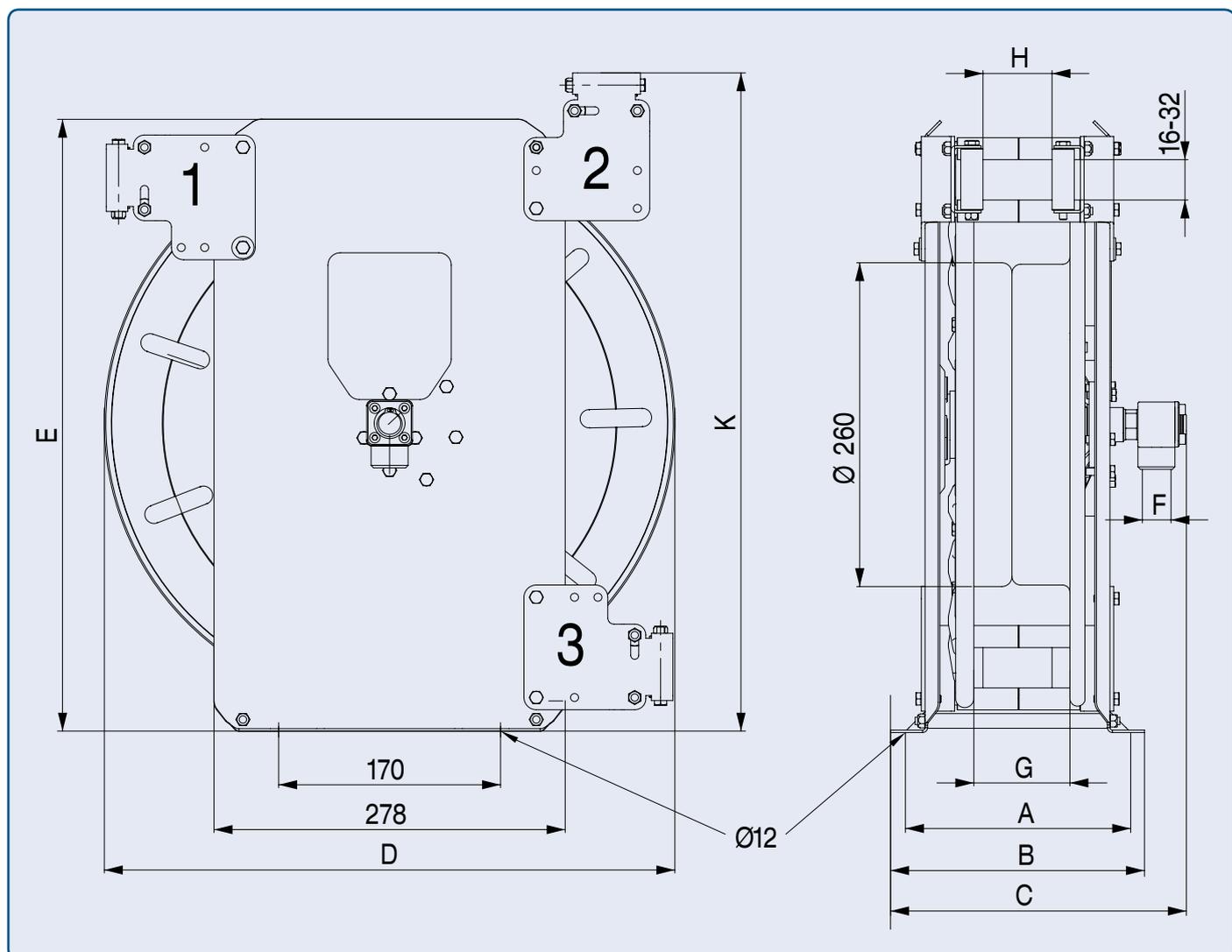
Schlauchaufroller ST

P.	Beschreibung
1	Arbeitsschlauch
2	Ständer, rechts
3	Sperrklinke
4	Zahnsegment
5	Winkeldrehgelenk
6	Rohrbogen
7	Trommellager
8	Schlaucheinlauffenster
9	Trommel
10	Triebfeder
11	Federabdeckung
12	Distanzstab
13	Ständer, links
14	Feststellschraube



Abmessungen

Schlauchaufroller ST - Montagemöglichkeiten des Schlaucheinlauffensters. Standardposition ist 1. Alternativ 2 und 3.



Technische Daten

Schlauchaufroller ST

Typ	Artikel- Nummer	Aufrollbare Schlauchlänge in Meter in Abhängigkeit vom Schlauchaußen-Ø [mm]				Nenn- weite / Gewinde*		Max. Druck	Ge- wicht	Abmessungen [mm]							Oberfläche	
		Ø15	Ø20	Ø25	Ø30	mm	Zoll			bar	kg	A	B	C	D	E		G
3/8" (DN10)																		
ST14/10	V10710002	14	12			10	3/8"	300	13,0	176	206	239	400	440	75	48	470	Pulverbeschichtet
ST14/10e	V10710011	14	12			10	3/8"	300	13,0	176	206	239	400	440	75	48	470	Edelstahl
ST14/10ep	V10710007	14	12			10	3/8"	300	13,0	176	206	239	400	440	75	48	470	Elektropoliert
ST20/10	V10710005	20	17			10	3/8"	300	16,0	176	206	239	460	500	75	48	530	Pulverbeschichtet
ST20/10e	V10710012	20	17			10	3/8"	300	16,0	176	206	239	460	500	75	48	530	Edelstahl
ST20/10ep	V10710010	20	17			10	3/8"	300	16,0	176	206	239	460	500	75	48	530	Elektropoliert
ST30/10	V10710003	28				10	3/8"	300	18,0	226	256	304	460	500	125	106	530	Pulverbeschichtet
ST30/10e	V1071000301	28				10	3/8"	300	18,0	226	256	304	460	500	125	106	530	Edelstahl
ST30/10ep	V1071000302	28				10	3/8"	300	18,0	226	256	304	460	500	125	106	530	Elektropoliert
ST40/10/2	V10710013	40	37			10	3/8"	300	22,0	276	306	339	460	500	182	152	530	Pulverbeschichtet
ST40/10/2e	V10710014	40	37			10	3/8"	300	22,0	276	306	339	460	500	182	152	530	Edelstahl
ST40/10/2ep	V10710015	40	37			10	3/8"	300	22,0	276	306	339	460	500	182	152	530	Elektropoliert
ST60/10/3e	V10710028	57	50			10	3/8"	300	32,5	376	406	454	460	500	282	252	530	Edelstahl
ST60/10/3ep	auf Anfrage	57	50			10	3/8"	300	32,5	376	406	454	460	500	282	252	530	Elektropoliert
1/2" (DN12)																		
ST14/12	V10710002-1		12	8		12	1/2"	200	13,0	176	206	239	400	440	75	48	470	Pulverbeschichtet
ST14/12e	V1071001101		12	8		12	1/2"	200	13,0	176	206	239	400	440	75	48	470	Edelstahl
ST14/12ep	V1071001102		12	8		12	1/2"	200	13,0	176	206	239	400	440	75	48	470	Elektropoliert
ST20/12	V1071000501		17	13		12	1/2"	200	16,0	176	206	239	460	500	75	48	530	Pulverbeschichtet
ST20/12e	V1071001201		17	13		12	1/2"	200	16,0	176	206	239	460	500	75	48	530	Edelstahl
ST20/12ep	V1071001202		17	13		12	1/2"	200	16,0	176	206	239	460	500	75	48	530	Elektropoliert
ST30/12	V10710004		25	22		12	1/2"	200	18,0	226	256	304	460	500	125	106	530	Pulverbeschichtet
ST30/12e	V1071000401		25	22		12	1/2"	200	18,0	226	256	304	460	500	125	106	530	Edelstahl
ST30/12ep	V1071000402		25	22		12	1/2"	200	18,0	226	256	304	460	500	125	106	530	Elektropoliert
ST40/12/2	V1071001302		37			12	1/2"	200	22,0	276	306	339	460	500	182	152	530	Pulverbeschichtet
ST40/12/2e	V1071001402		37			12	1/2"	200	22,0	276	306	339	460	500	182	152	530	Edelstahl
ST40/12/2ep	V1071001404		37			12	1/2"	200	22,0	276	306	339	460	500	182	152	530	Elektropoliert
3/4" (DN19)																		
ST20/19	V10710019			10	7	19	3/4"	200	17,0	176	206	254	460	500	75	48	530	Pulverbeschichtet
ST20/19e	V10710020			10	7	19	3/4"	200	17,0	176	206	254	460	500	75	48	530	Edelstahl
ST20/19ep	V10710021			10	7	19	3/4"	200	17,0	176	206	254	460	500	75	48	530	Elektropoliert
ST40/19/1	V10710025			20	18	19	3/4"	200	19,0	276	306	354	460	500	182	152	530	Pulverbeschichtet
ST40/19/1e	V10710026			20	18	19	3/4"	200	19,0	276	306	354	460	500	182	152	530	Edelstahl
ST40/19/1ep	V10710027			20	18	19	3/4"	200	19,0	276	306	354	460	500	182	152	530	Elektropoliert
ST40/19/2	V10710022			36	30	19	3/4"	200	25,0	376	406	454	460	500	282	252	530	Pulverbeschichtet
ST40/19/2e	V10710023			36	30	19	3/4"	200	25,0	376	406	454	460	500	282	252	530	Edelstahl
ST40/19/2ep	V10710024			36	30	19	3/4"	200	25,0	376	406	454	460	500	282	252	530	Elektropoliert

Geräteauswahlhilfe für Schlauchaufroller

Vorgehensweise des Betreibers explosionsgefährdeter Unternehmensbereiche bei der Geräteauswahl nach der Richtlinie 2014/34/EU (ATEX 137).

1. Grundsätzliche Bereichseinteilung und Zuweisung der Gerätegruppen:

- Gruppe I : Explosionsgefährdete Bereiche unter Tage (Bergbau).
An die Gruppe I werden besondere Anforderungen gestellt. Da wir keine Geräte für diese Gruppe herstellen, wird sie bei den folgenden Ausführungen nicht mehr berücksichtigt.
- Gruppe II : Alle sonstigen explosionsgefährdeten Bereiche.



2. Einteilung der explosionsgefährdeten Unternehmensbereiche in Zonen: Zonendefinitionen

Zonen G : Gase, Dämpfe, Nebel

- Zone 0 : Bereich, in dem eine explosionsfähige Atmosphäre als Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen oder Nebeln ständig, über lange Zeiträume oder häufig vorhanden ist.
- Zone 1 : Bereich, in dem sich bei Normalbetrieb gelegentlich eine explosionsfähige Atmosphäre als Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen oder Nebeln bilden kann.
- Zone 2 : Bereich, in dem bei Normalbetrieb eine explosionsfähige Atmosphäre als Gemisch aus Luft und brennbaren Gasen, Dämpfen oder Nebeln normalerweise nicht oder aber nur kurzzeitig auftritt.

Zonen D : Stäube

- Zone 20 : Bereich, in dem eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus in der Luft enthaltenem brennbarem Staub ständig, über lange Zeiträume oder häufig vorhanden ist.
- Zone 21 : Bereich, in dem sich bei Normalbetrieb gelegentlich eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus in der Luft enthaltenem brennbarem Staub bilden kann.
- Zone 22 : Bereich, in dem bei Normalbetrieb eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus in der Luft enthaltenem brennbarem Staub normalerweise nicht oder nur kurzzeitig auftritt.

3. Auswahl der erforderlichen Gerätekategorien in Abhängigkeit von den zuvor definierten Zonen:

Zone G: Gase, Dämpfe, Nebel	Gerätekategorie	Zone D: Stäube (dust)
0	Kategorie 1	20
1	Kategorie 2	21
2	Kategorie 3	22

Unsere Schlauchaufroller entsprechen der Gerätegruppe II, sowie den Kategorien 2 + 3. Sie sind somit einsetzbar in den Zonen 1 + 2, sowie Zonen 21 + 22.

Außerdem sind die folgenden Temperaturklassen zu beachten:

4. Temperaturklassen

Temperaturklassen	Zündtemperaturbereich der Gemische	Zulässige Oberflächentemperatur der Geräte
T1	>450°C	450°C
T2	> 300 – 450°C	300°C
T3	>200 – 300°C	200°C
T4	>135 – 200°C	135°C
T5	>100 – 135°C	100°C
T6	>85 – 100°C	85°C

In Abhängigkeit von der Zündtemperatur der Gemische, sowie der Oberflächentemperatur des Gerätes, ist die Temperaturklasse zu ermitteln. Da die Schlauchaufroller keine eigene Temperaturquelle haben sind sie in T6 eingestuft. Der Einbau in eine heiße Umgebung, sowie die Durchleitung heißer Medien von über 85°C stuft das Gerät entsprechend ab.